

## <スタッフ>

太田 稔 (おおたみのる)

m-ota@mech.kit.ac.jp



役職：教授  
 学位：工学博士  
 出身大学：東北大学  
 生年：1954年  
 研究キーワード：超精密加工，微細加工，表面機能  
 担当授業：切削・研削加工学

江頭 快 (えがしらかい)

egashira@kit.ac.jp



役職：准教授  
 学位：博士（工学）  
 出身大学：東京大学  
 生年：1971年  
 研究キーワード：微細加工，特殊加工  
 担当授業：特殊加工学

## <研究内容>

最先端の自動車，情報機器や電子デバイスを支えるものづくり技術，生物の持つ不思議な表面機能を人工的に創ろうとする技術，それがマイクロ・ナノ加工です。表面微細放電加工，微細切削加工，ナノフォーミングなど，マイクロ・ナノオーダーの超精密加工にチャレンジしています。

### 研究テーマ

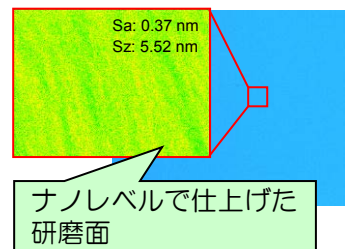
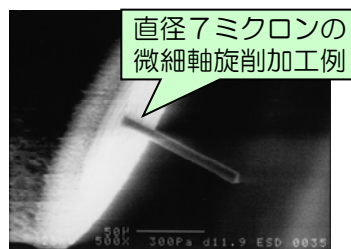
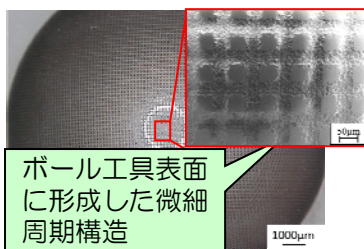
- ① 高機能表面創成のための微細表面加工
- ② 次世代デバイス材料の超鏡面加工
- ③ 電気加工・機械加工による超微細加工
- ④ 超小型工具(ドリル,バイト等)の製作
- ⑤ 超多機能多工程集約複合加工機の開発

山口 桂司 (やまぐちけいし)

ykaemgch@kit.ac.jp



役職：助教  
 学位：博士（工学）  
 出身大学：熊本大学  
 生年：1985年  
 研究キーワード：研削加工，研磨加工  
 担当授業：機械製図法，創造設計製図演習，機械加工法及び実習など



## <卒業研究遂行のために履修しておく方が良い課程専門選択科目>

[1年次]	機械設計学	材料力学Ⅲ	計画工学
材料加工プロセス	[3年次]	材料強度学	産学連携ものづくり実践*
計測基礎学	工業計測法	塑性力学	
[2年次]	切削・研削加工学	塑性加工学	
工業材料学	特殊加工学	応用機械設計	※人間教養科目

## <スタッフから一言>

時代をリードする先端加工技術が社会の発展を支えてきました“ものづくり”の研究を通して，①創る力，応える力，②コンピテンシー，③変化を掴む力，よむ力，の育成を行い，感性豊かな社会に有為な人材を創造することに努めています。